

Cyberbond Europe GmbH
Werner-von-Siemens-Str. 2
D – 31515 Wunstorf
Germany
Tel.: + 49 / 5031 / 95 66 – 0
FAX.: + 49 / 5031 / 95 66 – 26
E-mail: info@cyberbond.de
www.cyberbond.eu
Status: 01.07.2010

TDS - Technical Data Sheet / Technisches Datenblatt

Cyberbond TT 44 Pump Gel

Profile:

Threadlocking; medium strength, high viscosity, high thixotropy

Anaerobic threadlocker with gap filling properties;

Applied by means of a dispenser; therefore very accurate and clean

Kurzbeschreibung:

Gewindesicherung; mittelfest, hochviskos, sehr thixotrop und ablauffest

Anaerobes Gewindesicherungsprodukt mit Spaltfüllvermögen;

Aufzutragen aus dem Dosierspender, sehr saubere Handhabung; sehr akkurat

Physical Properties / Physikalische Eigenschaften

Monomer Form (fluid) / Monomere Form (flüssig)

- | | | |
|--|---------------------|------------------|
| ▪ Monomer Base / Basis Monomer: | | Dimethacrylate |
| ▪ Colour / Farbe: | | blue / blau |
| ▪ Viscosity at 20 °C in / Viskosität bei 20 °C in | mPa·s: | 20000 - 30000 tx |
| ▪ Density at 20 °C in / Dichte bei 20 °C in | g/cm ³ : | 1,12 |
| ▪ Fluorescent / Fluoreszenz | | -- |
| ▪ Shelf life at 20° c in unopened containers in
Lagerstabilität bei 20° c in ungeöffneten Gebinden in | months/
Monaten: | 12 |

Curing behaviour ... / Aushärteverhalten...

- | | | |
|---|----------------------|-------------|
| ▪ ...strength, M10 steel bolt/nut, after /
...an Stahlgewinde M10, nach: | minutes/
Minuten: | 15 - 30 |
| ▪ ...strength, M10 brass bolt/nut, after /
...an Messinggewinde M10, nach: | minutes/
Minuten: | < 30 |
| ▪ maximum gap filling capacity /
maximales Spaltfüllvermögen: | mm: | 0,10 – 0,30 |
| ▪ maximum thread / maximales Gewinde: | | M 50 |
| ▪ Final cure after /
Endaushärtung nach: | hours/
Stunden: | 24 |

Polymer form (solid) / Polymere Form (ausgehärtet)

- | | | |
|---|-------------------|------------|
| ▪ Shear strength, following DIN 54452
Druckscherfestigkeit in Anlehnung an DIN 54452 | N/mm ² | 9 - 15 |
| ▪ Breakloose torque, according to DIN 54454
Losbrechmoment, nach DIN 54454 | Nm | 13 - 22 |
| ▪ Temperature range / Temperaturbereich | °C | -50 / +150 |

= Material failure / Materialbruch n.r. = not recommended / nicht empfehlenswert

The data mentioned in this TDS, particularly the recommendations for application and use of products are based on our recent knowledge and experience. Due to the fact of having so many different materials involved and conditions of applications which are out of our influence, we strongly recommend to do sufficient tests in order to guarantee that Cyberbond products are suitable for the intended process and applications. Except for wilful acts any liability based on such recommendations or any verbal advice is hereby expressly excluded.

Die in diesem TDS enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Cyberbond Produkte, basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann.