

**Cyberbond Europe GmbH**  
 Werner-von-Siemens-Str. 2  
 D – 31515 Wunstorf  
 Germany  
 Tel.: + 49 / 5031 / 95 66 – 0  
 FAX.: + 49 / 5031 / 95 66 – 26  
 E-mail: [info@cyberbond.de](mailto:info@cyberbond.de)  
[www.cyberbond.eu](http://www.cyberbond.eu)  
**Status: 01.07.2010**



## TDS - Technical Data Sheet / Technisches Datenblatt

### Cyberbond RM 82

**Profile:**

**Retainer; high strength, temperature resistant; medium viscosity**

Anaerobic Adhesive for threads and cylindrical parts like bearings, bushes, studs, rotors etc.; post application possible due to wicking properties; good on brass

**Kurzbeschreibung:**

**Befestigungsmittel; hochfest, temperaturbeständig, mittelviskos**

anaerober Klebstoff für dynamisch stark beanspruchte Verbindungen wie Lager, Wellen, etc.; besonders für Messing Anwendungen geeignet; kapillare Eigenschaften

### Physical Properties / Physikalische Eigenschaften

**Monomer Form (fluid) / Monomere Form (flüssig)**

▪ Monomer Base / Basis Monomer:		Dimethacrylate
▪ Colour / Farbe:		green / grün
▪ Viscosity at 20 °C in / Viskosität bei 20 °C in	mPa·s:	400 – 700 tx
▪ Density at 20 °C in / Dichte bei 20 °C in	g/cm <sup>3</sup> :	1,06
▪ Fluorescent / Fluoreszenz		yes / ja
▪ Shelf life at 20 °C in unopened containers in / Lagerstabilität bei 20 °C in ungeöffneten Gebinden in	months/ Monaten:	12

**Curing behaviour ... / Aushärteverhalten...**

▪ ...strength, M10 steel bolt/nut, after / ...an Stahlgewinde M10, nach:	minutes/ Minuten:	15 - 30
▪ ...strength, M10 brass bolt/nut, after / ...an Messinggewinde M10, nach:	minutes/ Minuten:	< 10
▪ maximum gap filling capacity / maximales Spaltfüllvermögen:	mm:	0,02 – 0,10
▪ maximum thread / maximales Gewinde:		M 20
▪ Final cure after / Endaushärtung nach:	hours/ Stunden:	12

**Polymer form (solid) / Polymere Form (ausgehärtet)**

▪ Shear strength, following DIN 54452 / Druckscherfestigkeit in Anlehnung an DIN 54452	N/mm <sup>2</sup>	25 - 44
▪ Breakloose torque, according to DIN 54454 / Losbrechmoment, nach DIN 54454	Nm	21 – 33
▪ Temperature range / Temperaturbereich	°C	-50 / +200

# = Material failure / Materialbruch      n.r. = not recommended / nicht empfehlenswert

The data mentioned in this TDS, particularly the recommendations for application and use of products are based on our recent knowledge and experience. Due to the fact of having so many different materials involved and conditions of applications which are out of our influence, we strongly recommend to do sufficient tests in order to guarantee that Cyberbond products are suitable for the intended process and applications. Except for wilful acts any liability based on such recommendations or any verbal advice is hereby expressly excluded.

Die in diesem TDS enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Cyberbond Produkte, basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann.