

TDS - Technical Data Sheet / Technisches Datenblatt

Cyberbond Europe GmbH
 Werner-von-Siemens-Straße 2
 D - 31515 Wunstorf
 phone +49 / 50 31 / 95 66 - 0
 fax +49 / 50 31 / 95 66 - 26
 info@cyberbond.de
 www.cyberbond.eu
 Status: 10/2013

Cyberbond U 3300

Profile:

UV adhesive for plastic, glass and glass/metal bonding

Kurzbeschreibung:

UV-Klebstoff für Kunststoff-, Glas- und Glas/Metall-Verklebungen

Physical Properties / Physikalische Eigenschaften

Monomer Form (fluid) / Monomere Form (flüssig)

- | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|--------------|
| ▪ Monomer Base / Basis Monomer: | | mod. Acrylat |
| ▪ Viscosity at 20 °C in / Viskosität bei 20 °C in | mPa·s: | 950 - 2500 |
| ▪ Temperature range / Temperaturbereich | °C | -30 / +120 |
| ▪ Fluorescent / Fluoreszenz | | no / nein |
| ▪ Shelf life at 20° c in unopened containers in
Lagerstabilität bei 20° c in ungeöffneten Gebinden in | months/
Monaten: | 4 |

Curing properties / Aushärteverhalten

- | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----------|
| ▪ optimal wavelength / optimale Wellenlänge | nm: | 325 - 420 |
| ▪ Fixture time (no gap, 4 mW/cm ² ,
lamp: LED Cyberlite 4) / Fixierzeit (kein Spalt, Intensität:
4 mW/cm ² , Lampe: LED Cyberlite 4) | sec: | < 2 |

Polymer form (solid) / Polymere Form (ausgehärtet)

Tensile shear strength (according to DIN EN 1465) / Zugscherfestigkeit (in Anlehnung an DIN EN 1465)

- | | | |
|-------------------------------------------------------------|---------------------|-------|
| ▪ Polycarbonate / Polycarbonat | N/mm ² : | 3 - 4 |
| ▪ Polycarbonate to aluminium / Polycarbonat zu
Aluminium | N/mm ² : | 4 - 5 |

Block shear strength (CB work instruction 014) / Blockscherfestigkeit (CB-Werksnorm 014)

- | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------|
| ▪ Glass / Glas | N/mm ² : | > 12 |
| ▪ Glass to steel / Glas zu Stahl | N/mm ² : | 8 - 9 |
| ▪ Glass to aluminium / Glas zu Aluminium | N/mm ² : | 10 - 11 |
| ▪ Shore D Hardness / Shore D-Härte | | 81 |
| ▪ Appearance after curing / Aussehen nach Aushärtung:
adhesive layers slightly cloudy / / klar, bei dickerer Schichtstärke leicht trüb | | clear, in thicker |
| ▪ Tack-free surface / oberflächentrocken
(UV-A 100 mW/cm ² LED Cyberlite 4, 30 s) | | yes / ja |

Cyberbond Europe GmbH

Werner-von-Siemens-Straße 2
D - 31515 Wunstorf

phone +49 / 50 31 / 95 66 - 0
fax +49 / 50 31 / 95 66 - 26

info@cyberbond.de
www.cyberbond.eu

The data mentioned in this TDS, particularly the recommendations for application and use of products are based on our recent knowledge and experience. Due to the fact of having so many different materials involved and conditions of applications which are out of our influence, we strongly recommend to do sufficient tests in order to guarantee that Cyberbond products are suitable for the intended process and applications. Except for wilful acts any liability based on such recommendations or any verbal advice is hereby expressly excluded.

Die in diesem TDS enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Cyberbond Produkte, basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann.