

## LOCTITE® AA 326™

Også kendt som LOCTITE® 326  
December 2013

### PRODUKT BESKRIVELSE

LOCTITE® AA 326™ har følgende karakteristiske egenskaber:

|                           |  |
|---------------------------|--|
| <b>Teknologi</b>          | Akryl  |
| <b>Kemisk Type</b>        | Polyurethan methacrylat                          |
| <b>Udseende (Uhærdet)</b> | Klar, gul til let ravfarvet væske <sup>LMS</sup> |
| <b>Komponenter</b>        | En komponent - kræver ingen blanding             |
| <b>Viskositet</b>         | Høj  |
| <b>Hærdning</b>           | Anaerob med aktivator                            |
| <b>Hærde fordel</b>       | Hærder ved stuetemperatur                        |
| <b>Anvendelse</b>         | Limning  |

LOCTITE® AA 326™ typiske anvendelser er limning af ferrit på plateret materiale i elektro motorer, højttalere og smykker hvor hurtig hærdning er et krav.

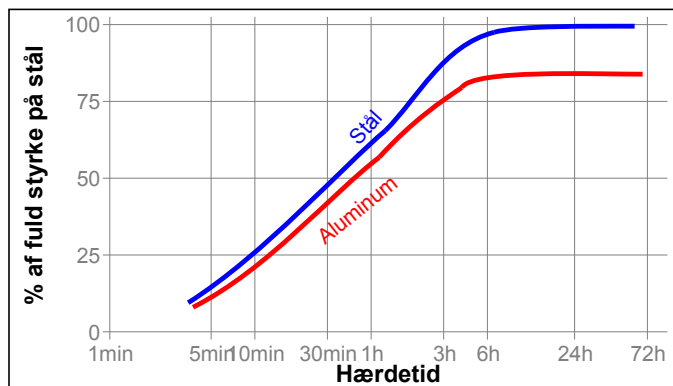
### TYPISKE EGENSKABER FOR DET UHÆRDEDE PRODUKT

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Vægtfylde ved @ 25 °C                                      | 1,1                              |
| Flammepunkt - se sikkerhedsdatablad                        |                                  |
| Viskositet, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):           |                                  |
| Spindel 6, hastighed 20 O/min                              | 14.000 til 22.000 <sup>LMS</sup> |
| Viskositet, EN 12092 - MV, 25 °C, efter 180 s, mPa·s (cP): |                                  |
| Forskydnings rate 36 s <sup>-1</sup>                       | 10.000 til 20.000                |

### TYPISKE HÆRDE EGENSKABER

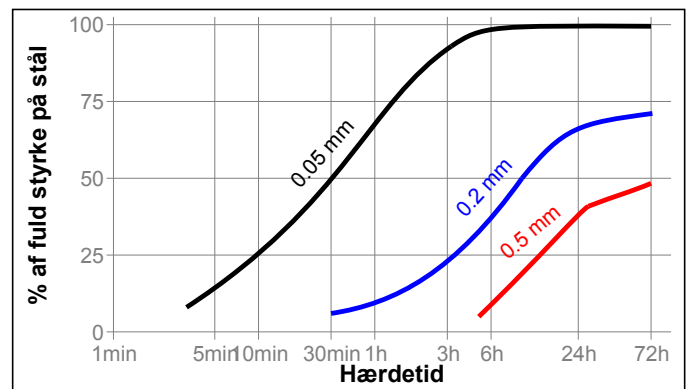
#### Hærdning på forskellige materialer

Hærdehastigheden vil afhænge af de anvendte materialer. Grafen endefor viser forskydningsstyrken der opbygges over tid på sandblæst stål lasker sammenlignet for forskellige materialer og test ifølge ISO 4587. (Aktivator 7649 påført en overflade)



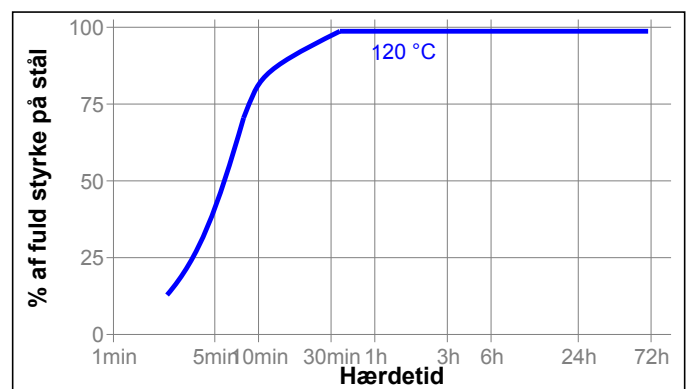
#### Hærde hastighed ved forskellige limfuge størrelser

Hærdehastigheden vil afhænge af limfugens størrelse. Den følgende graf viser forskydningsstyrken opbygget over tid på sandblæst stål lasker med forskellige kontrollerede limfuger og testet ifølge ISO 4587. (Aktivator 7649™ påført en overflade)



#### Hærdehastighed i forhold til tid, temperatur

Hærdehastigheden kan afhænge af den omgivende temperatur. Grafen nedenfor viser forskydningsstyrken der opbygges over tid ved 120 °C på sandblæst stål lasker og testet ifølge ISO 4587.



### TYPISKE EGENSKABER FOR HÆRDET MATERIALE

#### Fysiske egenskaber:

|   |   |
|---|---|
| Varmeudvidelses koefficient, ISO 11359-2, K <sup>-1</sup> | 80×10 <sup>-6</sup>                     |
| Varme ledningsevnen, ISO 8302, W/(m·K)                    | 0,1                                     |
| Specifik Varme, kJ/(kg·K)                                 | 0,3                                     |
| Træk styrke   | N/mm <sup>2</sup> 34<br>(psi) (4.900)   |
| Træk modul, ISO 527-2                                     | N/mm <sup>2</sup> 300<br>(psi) (44.000) |

Forlængelse, ved brud, ISO 37, % 135

#### Elektriske egenskaber:

dielektricitetskonstant/ dissipationsfaktor, IEC 60250:  
 100 Hz 5,6 / 0,03  
 1 kHz 5,3 / 0,03  
 1 MHz 4,6 / 0,04  
 volumenresistivitet, IEC 60093, Ω·cm  $2 \times 10^{13}$   
 overflade specifik modstand, IEC 60093, Ω  $2 \times 10^{17}$   
 elektrisk gennemslags styrke, IEC 60243-1, kV/mm 30

### TYPISKE EGENSKABER FOR DET HÆRDEDE MATERIALE

#### Lim egenskaber

Efter 24 timer ved 22 °C, Aktivator 7649™ på 1 side

Forskydningsstyrke i laskesamling, ISO 4587:

Stål (sand blæst) N/mm<sup>2</sup> ≥15,2<sup>LMS</sup>  
 (psi) (2.200)

Træk styrke, ISO 6922:

Stål (sand blæst) N/mm<sup>2</sup> 24  
 (psi) (3.500)

Efter 24 timer ved 22 °C, Aktivator 7649™ på 2 sider

Forskydningsstyrke i laskesamling, ISO 4587:

Stål (sand blæst) :  
 0.25 mm limfuge N/mm<sup>2</sup> ≥13,8<sup>LMS</sup>  
 (psi) (2.000)

#### TYPISK MILJØMÆSSIG RESISTENS

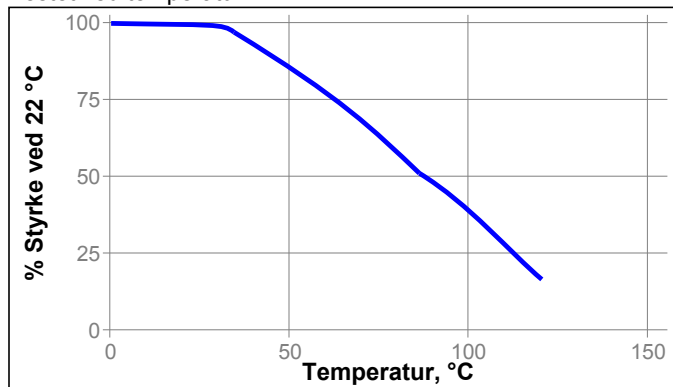
Hærdet i 1uge ved 22 °C, Aktivator 7649™ på 1 side

Forskydningsstyrke i laskesamling, ISO 4587:

Stål (sand blæst)

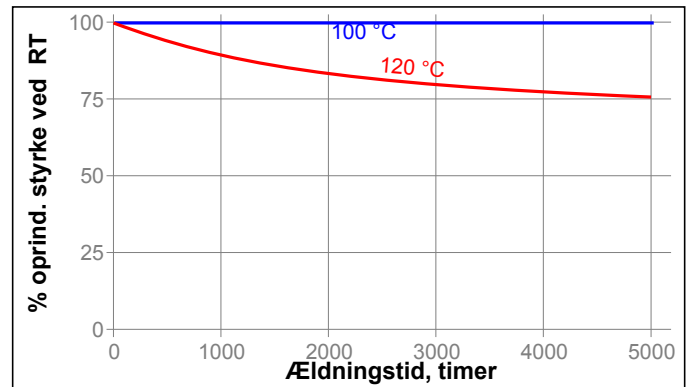
#### Varmestyrke

Testet ved temperatur



#### Varme ældning

Ældet ved den angivne temperatur og testet ved 22 °C



#### Kemikalie/opløsningsmiddel resistens

Ældet som angivet og testet ved 22 °C.

| Miljø påvirkning         | °C | % af oprindelig styrke |       |        |        |
|--------------------------|----|------------------------|-------|--------|--------|
|                          |    | 100 h                  | 500 h | 1000 h | 5000 h |
| Motor olie (MIL-L-46152) | 87 | 100                    | 100   | 100    | 100    |
| Blyholdig benzin         | 22 | 100                    | 60    | 60     | 60     |
| ATF (Dextron II olie)    | 87 | 100                    | 100   | -      | -      |
| Fosfat ester             | 87 | 100                    | 100   | -      | -      |
| Fugtighed, 98% RH        | 40 | 85                     | 50    | 45     | 45     |
| Vand/glycol 50/50        | 87 | 100                    | 40    | 40     | 40     |

#### GENEREL INFORMATION

Dette produkt er ikke anbefalet til brug i rene oxygen og/eller oxygenrige systemer og bør ikke vælges som tætningsprodukt til klorin eller andre stærkt oxiderende materialer.

For sikker håndteringsinformation, se sikkerhedsdatablad (MSDS).

Hvor vandbaserede vaskesystemer anvendes til at rense overfladerne før limning, er det vigtigt at checke for forenelighed mellem vaskemidlet og limen. I nogle tilfælde kan disse vandbaserede vaskemidler forringe hærdeningen og egenskaberne for limen.

Dette produkt er ikke normalt anbefalet til brug på plast (specielt termoplastiske materialer hvor der er risiko for spændingsudløsning). Brugeren bør testet for forenelighed af produktet ved anvendelse af sådanne materialer.

**Brugsanvisning**

1. For at opnå bedst resultat bør limfladerne være rene og fri for fedt.
2. For at sikre hurtig og pålidelig hærdning, Aktivator 7649™ bør påføres den ene af limfladerne og limen på den anden flade. Emnerne bør samles indenfor 15 minutter.
3. Den anbefalede limfuge er 0.1 mm. Hvor limfugen er større (op til maks. 0.5 mm), eller hvor hurtigere hærdning er påkrævet, Aktivator 7649™ bør påføres begge limflader. Emnerne bør samles omgående (indenfor 1 minut).
4. Overskydende lim kan tørres af med et organisk opløsningsmiddel.
5. Limningen bør være under pres til limen har fikseret.
6. Produktet bør have lov til at opbygge fuld styrke for det udsættes for nogen last (typisk 24 til 72 timer efter samling, afhængig af limfugen, materialerne og de omgivende forhold).

**Omsætning af enheder**

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$   
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

**Loctite Materiale Specification<sup>LMS</sup>**

LMS er dateret Marts 24, 1997. Test rapporter er tilgængelige for hvert batch for de angivne egenskaber. LMS test rapporter indeholder udvalgte kvalitetskontrol test parametre, som er anset for passende til specifikation for kundens anvendelse. Yderligere, foretages der grundig kontrol for at sikre produktets kvalitet og ensartethed. Specielle kunde specifikke krav kan koordineres gennem Henkel kvalitets afdeling.

**Opbevaring**

Opbevar produktet i den uåbende emballage på et tørt sted. Opbevarings information kan være angivet på etiketten på emballagen.

**Optimal opbevaring: 8 °C til 21 °C. Opbevaring under 8 °C eller over 28 °C kan påvirke produktets egenskaber.** Når produktet først har været ude af original emballagen, bør det ikke hældes tilbage, da det kan være blevet forurennet. Henkel Corporation kan ikke påtage sig ansvar for produkt der er blevet forurennet eller opbevaret under andre forhold end de tidligere angivne. Hvis der ønskes yderligere information, kontakt Deres lokale tekniske Service Center eller kundeservice.

**NB:**

Oplysningerne i dette Tekniske Datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Produktet kan have en lang række forskellige anvendelsesmuligheder, der ligger uden for Henkels indflydelse og kontrol, ligesom forskellig anvendelse og driftsforhold i Deres virksomhed ligger uden for vor indflydelse og kontrol. Henkel er derfor ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og -vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller den påtænkte anvendelse og re-sultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, forudgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.

Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskaade for-årsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

**Hvis produkter leveres af Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Neder-land BV, Henkel Technologies France SAS og Henkel France SA, bedes følgende endvidere bemærkes:**

I tilfælde af at Henkel desuagtet skulle blive draget til ansvar på hvilket som helst juridisk grundlag, vil Henkels ansvar på intet tidspunkt kunne overstige værdien af den pågældende levering.

**Hvis produkter leveres af Henkel Colombiana, S.A.S. gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:**

Oplysningerne i dette tekniske datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Henkel er ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og -vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller for den påtænkte anvendelse og resultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, for-udgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.

Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskaade for-årsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

**Hvis produkter leveres af Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., eller Henkel Ca-nada, Inc., gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:**

De data, der er indeholdt heri, er kun til information og anses for at være pålidelige. Vi kan ikke påtage os ansvar for resultater opnået af tredjemand, hvis arbejdsprocedurer ligger uden for vor kontrol. Det er brugerens ansvar at vurdere produktets egnethed til brugerens formål med produktionsmetoder nævnt heri samt at tage passende forholdsregler for at beskytte aktiver og personer mod farer og risici, som måtte opstå i forbindelse med håndtering og brug deraf. I lyset af ovenstående **fralægger Henkel Corporation sig specifikt ansvar for alle garantier, udtrykkelige såvel som underforståede, herunder garantier for salg-barhed eller egnethed til et bestemt formål, som måtte opstå som følge af salg eller brug af Henkel Corporations produkter. Henkel Corporation fralægger sig specifikt ethvert ansvar for følgeskader eller tilfældige skader af enhver art, herunder tabt fortjeneste.** Omtale af forskellige processer og sammensætninger i dette dokument, skal ikke fortolkes som erklæringer om, at disse ikke er underlagt patent ejet af tredjemand, eller som en licens under et af Henkel Corporation ejet patent, som måtte omfatte sådanne pro-cesser eller sammensætninger. Vi anbefaler, at enhver fremtidig bruger afprøver den påtænkt-te anvendelse af produktet, før gentagen brug iværksættes, ved at anvende disse data som vejledning. Dette produkt kan være underlagt et eller flere patenter eller patentansøgninger i USA eller andre lande.

**Brug af varemærke**

Medmindre andet er angivet, tilhører alle varemærker i dette dokument Henkel Corporation i USA og i resten af verden. ® angiver et varemærke registreret hos U.S. Patent- and Trade-mark Office.

## Reference 1.1