

LOCTITE® SI 5900®

Også kendt som LOCTITE® 5900®
November 2018

PRODUKT BESKRIVELSE

LOCTITE® SI 5900® har følgende karakteristiske egenskaber:

Teknologi	Silikone
Kemisk Type	Oxim silikone
Udseende (Uhærdet)	Sort pasta ^{LMS}
Komponenter	En komponent - kræver ingen blanding
Viskositet	Thixotropisk pasta
Hærdning	Stue temperatur hærdende (RTV)
Anvendelse	Tætning
Speciel fordel	Fremragende modstandsevne overfor automobil motor olier

Typisk anvendelses område er pressede metal dæskler (tandremsdæskler og oliebundkar) hvor god olie resistens og evnen til at modstå større bevægelser i samlingen er påkrævet. Det modstår on line, lav tryks test der udføres før produktet hærdes. Den thixotrope egenskab for LOCTITE® SI 5900® reducerer spild efter påføring af produktet på overfladen. LOCTITE® SI 5900® har en fremragende vedhæftningsevne til enestående mange typer plastik materialer, så vel som glas, keramik og metaller.

NSF International

Registeret efter NSF kategori P1 til brug som tætningmiddel hvor der er ingen mulighed for fødevarer kontakt i og omkring fødevarer behandlingsområder. **Bemærk: Dette er en regional godkendelse. Venligst kontakt deres lokale tekniske service for mere information og oplysning**

TYPISKE EGENSKABER FOR DET UHÆRDEDE PRODUKT

Vægtfylde ved @ 25 °C 1,3 til 1,37^{LMS}

Udpresnings hastighed, g/min:

Tryk 0,62 MPa, tid 15 sekunder, temperatur 25 °C:
Semco patron 20 til 50^{LMS}

Udblæsnings modstand, sekunder:

4 mm Flange, 1,5 mm spalte ved 0,014 MPa ≥ 100 ^{LMS}

Flow, ISO 7390, mm:

Efter 2 minutter ved 25 °C $\leq 0,2$ ^{LMS}

Fordampeligt indhold, %

$\leq 0,5$ ^{LMS}

Flammepunkt - se sikkerhedsdatablad

TYPISKE HÆRDE EGENSKABER

Overflade hærdning

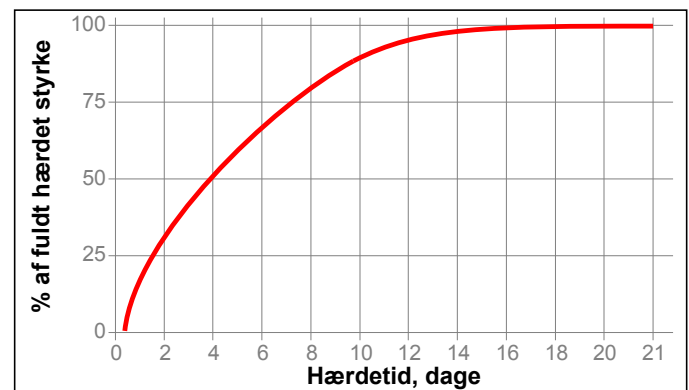
Klæbefri efter, minutter:

Hærdet ved 25 °C / 50±5 % RH

7 til 24^{LMS}

Hærdehastighed

Grafen nedenfor viser forskydningsstyrken der opbygges over tid på aluminium lasker med en limfuge på 0.5 mm. Hærdeforhold 23±2 °C, 60±5% RH. styrken er bestemt i overensstemmelse med ISO 4587.



Hærdedybde

Hærdedybden afhænger af temperaturen og luftfugtigheden. Hærdedybden er målt på en stribe der trækkes ud fra en PTFE form med stigende dybde (max. dybde 10 mm).

Grafen nedenfor viser forøgelsen i hærdedybde over tiden ved 23±2 °C / 50±5 % RH.



TYPISKE EGENSKABER FOR HÆRDET MATERIALE

Hærdet i 1uge ved 25 °C / 50±5 % RH

Fysiske egenskaber:

Shore Hårdhed, ISO 868, Durometer A	31 til 46 ^{LMS}
Forlængelse, ved brud, ISO 37, %	≥400 ^{LMS}
Træk styrke, ISO 37	N/mm ² ≥1,7 ^{LMS} (psi) (≥246)

Elektriske egenskaber:

volumenresistivitet, IEC 60093, Ω·cm	6,7×10 ¹³
overflade specifik modstand, IEC 60093, Ω	4,35×10 ¹⁵
dielektricitetskonstant/ dissipationsfaktor, IEC 60250:	
1 kHz	5,05 / 0,048
100 kHz	4,29 / 0,042
1 MHz	4,13 / 0,023
10 MHz	4,12 / 0,013

TYPISKE EGENSKABER FOR DET HÆRDEDE MATERIALE**Lim egenskaber**

Hærdet i 21 dage ved 23 °C / 50±5 % RH og 0,5 mm spillerum

Forskydningsstyrke i laskesamling, ISO 4587:

Ulegeret stål	N/mm ² 1 til 1,4 (psi) (145 til 200)
Aluminum 2024-T3	N/mm ² 0,7 til 1,3 (psi) (100 til 190)
Alclad	N/mm ² 1 til 1,5 (psi) (145 til 215)
Zink dicromat	N/mm ² 1 til 2 (psi) (145 til 290)

Hærdet i 7 dage ved 25 °C / 50±5 % RH, Fugthærdning alene

Aluminum (Alclad)	N/mm ² ≥1,2 ^{LMS} (psi) (≥174)
Aluminum (Alclad) til Stål (som modtagne)	N/mm ² ≥1,0 ^{LMS} (psi) (≥145)

TYPISK MILJØMÆSSIG RESISTENS

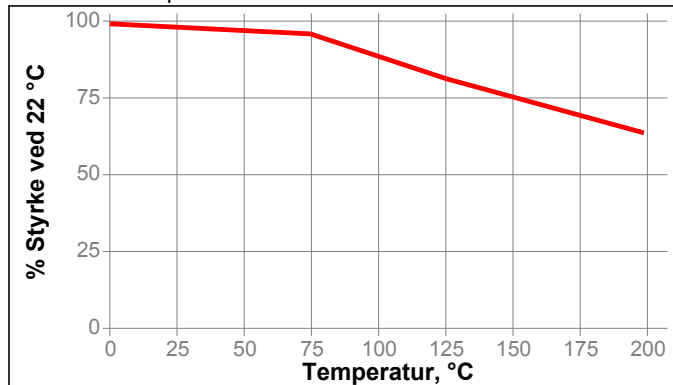
Hærdet i 21 dage ved 23 °C / 60±5% RH

Forskydningsstyrke i laskesamling, ISO 4587:

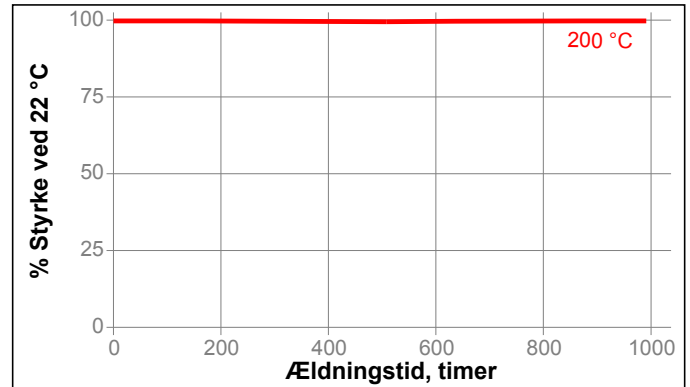
Alclad

Varmestyrke

Testet ved temperatur

**Varme ældning**

Ældet ved den angivne temperatur og testet ved 22 °C

**Miljømessig ældning - Effekt på produktets egenskaber i bulk**

Hærdet i 21 dage ved 23±2 °C / 60±5% RH, testet ved 22 °C, 2 mm tyk film

Trækstyrke, ISO 37, N/mm² (Forlængelse til brud, %):

Miljøpåvirkning	100 t	500 t	1000 t
22 °C	2,0(570)	2,3(580)	2,0(570)
150 °C	2,4(350)	1,8(570)	2,1(350)
175 °C	1,8(340)	1,7(320)	1,6(320)
200 °C	1,8(350)	1,8(310)	1,3(220)
5W40 olie, 120 °C	1,9(500)	2,3(460)	2,3(570)
Motor olie, 150 °C	1,7(440)	1,5(430)	1,9(530)
Vand/glykol	1,1(620)	0,6(470)	0,7(430)

GENEREL INFORMATION

Dette produkt er ikke anbefalet til brug i rene oxygen og/eller oxygenrige systemer og bør ikke vælges som tætningsprodukt til klorin eller andre stærkt oxiderende materialer.

For sikker håndteringsinformation, se sikkerhedsdatablad (MSDS).

Brugsanvisning

1. For at opnå bedst resultat bør limfladerne være rene og fri for fedt.
2. Fugthærdning begynder omgående efter produktet udsættes til luftens atmosfære, derfor bør emner der skal limes sammenføjes efter få minutter efter at produktet er doseret.
3. Limningen bør hærde helt (f.eks. syv dage), før den udsættes for hård belastning.
4. Overskydende materiale kan nemt fjernes med ikke-polære opløsningsmidler.
5. Ved helt automatisk påføringsmetode anbefales et volumetrisk dispensersystem.

Loctite Materiale Specification^{LMS}

LMS er dateret Marts 31, 2010. Test rapporter er tilgængelige for hvert batch for de angivne egenskaber. LMS test rapporter indeholder udvalgte kvalitetskontrol test parametre, som er anset for passende til specifikation for kundens anvendelse. Yderligere, foretages der grundig kontrol for at

sikre produktets kvalitet og ensartethed. Specielle kunde specifikke krav kan koordineres gennem Henkel kvalitets afdeling.

Opbevaring

Opbevar produktet i den uåbende emballage på et tørt sted. Opbevarings information kan være angivet på etiketten på emballagen.

Optimal opbevaring: 8 °C til 21 °C. Opbevaring under 8 °C eller over 28 °C kan påvirke produktets egenskaber. Når produktet først har været ude af original emballagen, bør det ikke hældes tilbage, da det kan være blevet forurenet. Henkel Corporation kan ikke påtage sig ansvar for produkt der er blevet forurenet eller opbevaret under andre forhold end de tidligere angivne. Hvis der ønskes yderligere information, kontakt Deres lokale tekniske Service Center eller kundeservice.

Omsætning af enheder

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

NB:

Oplysningerne i dette Tekniske Datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Produktet kan have en lang række forskellige anvendelsesmuligheder, der ligger uden for Henkels indflydelse og kontrol, ligesom forskellig anvendelse og driftsforhold i Deres virksomhed ligger uden for vor indflydelse og kontrol. Henkel er derfor ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og –vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller den påtænkte anvendelse og resultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, forudgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.

Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskade forårsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

Hvis produkter leveres af Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS og Henkel France SA, bedes følgende endvidere bemærkes:

I tilfælde af at Henkel desuagtet skulle blive draget til ansvar på hvilket som helst juridisk grundlag, vil Henkels ansvar på intet tidspunkt kunne overstige værdien af den pågældende levering.

Hvis produkter leveres af Henkel Colombiana, S.A.S. gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:

Oplysningerne i dette tekniske datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Henkel er ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og –vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller for den påtænkte anvendelse og resultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, for-udgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.

Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskade forårsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

Hvis produkter leveres af Henkel Corporation, Resin Technology Group,

Inc., eller Henkel Ca-nada, Inc., gælder følgende ansvarsfraskrivelsesklausul:

De data, der er indeholdt heri, er kun til information og anses for at være pålidelige. Vi kan ikke påtage os ansvar for resultater opnået af tredjemand, hvis arbejdsprocedurer ligger uden for vor kontrol. Det er brugerens ansvar at vurdere produktets egnethed til brugerens formål med produktionsmetoder nævnt heri samt at tage passende forholdsregler for at beskytte aktiver og personer mod farer og risici, som måtte opstå i forbindelse med håndtering og brug deraf. I lyset af ovenstående **fralægger Henkel Corporation sig specifikt ansvar for alle garantier, udtrykkelige såvel som underforståede, herunder garantier for salg-barhed eller egnethed til et bestemt formål, som måtte opstå som følge af salg eller brug af Henkel Corporations produkter. Henkel Corporation fralægger sig specifikt ethvert ansvar for følgeskader eller tilfældige skader af enhver art, herunder tabt fortjeneste.** Omtale af forskellige processer og sammensætninger i dette dokument, skal ikke fortolkes som erklæringer om, at disse ikke er underlagt patent ejet af tredjemand, eller som en licens under et af Henkel Corporation ejet patent, som måtte omfatte sådanne pro-cesser eller sammensætninger. Vi anbefaler, at enhver fremtidig bruger afprøver den påtænkte anvendelse af produktet, før gentagen brug iværksættes, ved at anvende disse data som vejledning. Dette produkt kan være underlagt et eller flere patenter eller patentansøgninger i USA eller andre lande.

Brug af varemærke

Medmindre andet er angivet, tilhører alle varemærker i dette dokument Henkel Corporation i USA og i resten af verden. ® angiver et varemærke registreret hos U.S. Patent- and Trade-mark Office.

Reference 1.13